



# 产品认证实施规则

CTC/ZC-3213-01-2024

版本号：A1

## 食品接触用纸及制品

## 产品认证实施规则

Certification Rules for Paper and Products for Food Contact

2024年08月16日发布

2024年08月16日实施

广东质检中诚认证有限公司



## 目 录

1. 适用范围 .....	1
2. 认证模式 .....	1
3. 认证的基本环节 .....	1
4. 认证实施的基本要求 .....	1
4.1 认证申请 .....	1
4.2 产品检测 .....	3
4.3 复核与认证决定 .....	5
4.4 获证后的监督 .....	5
5. 认证证书 .....	7
5.1 证书的保持 .....	7
5.2 证书覆盖产品的扩展 .....	8
5.3 证书的暂停、注销和撤销 .....	8
6. 产品认证标志的使用 .....	8
6.1 准许使用的标志样式 .....	9
6.2 变形认证标志的使用 .....	9
6.3 加施方式 .....	9
6.4 标志位置 .....	9
7. 收费 .....	9
附件 1 产品认证产品原料描述表 .....	10
附件 2 产品认证产品关键原料供方清单 .....	11
附件 3 标志认证资料审核要求及记录表 .....	12



## 前言

本文件由广东质检中诚认证有限公司（以下简称 CTC）制定、发布，版权归 CTC 所有。任何组织及个人未经 CTC 许可，不得以任何形式全部或部分转载、使用本文件。

本文件持续修订，如需要获取最新版本，请登录 CTC 网站（[www.qtctc.org](http://www.qtctc.org)）的获取，或联系 CTC 电话（020-89232208）获取。

如对本文件的获取、内容、使用有疑问，可联系 CTC 相关认证工程师。

本文件于 2024 年 08 月 16 日首次发布。

本文件修订记录：

版本	修订时间	主要修订内容
A0	2024 年 08 月 16 日	首次发布
A1	2025 年 12 月 04 日	<p>主要变化如下：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 修订封面、前言、页眉页脚格式；</li><li>2. 前言内容增加规则获取方式，删除起草人及制定单位信息；</li><li>3. 条款 2、3 删除认证模式 2：产品检测+初始工厂检测+获证后监督，全文删除模式 2 相关内容；</li><li>4. 条款 4.2.1.1 增加检测机构 CMA 资质要求；</li><li>5. 删除条款 4.3 初始工厂检查（仅适用于认证模式 2）；</li><li>6. 条款 4.4 “认证结果评价与批准”修改为“4.3 复核与认证决定”并修改相应的表述；</li><li>7. 条款 5.1.1 证书有效期由长期改为 5 年，且增加对应换证要求；</li><li>8. 条款 6.1 修改认证标志式样。</li></ol>



## 1. 适用范围

本规则适用于食品接触用纸及制品产品认证。

由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围调整，应以国家认监委发布的公告为准。

## 2. 认证模式

产品检测+获证后监督

## 3. 认证的基本环节

产品检测+获证后监督

a. 认证申请

b. 产品检测

c. 复核与认证决定

d. 获证后的监督

## 4. 认证实施的基本要求

### 4.1 认证申请

#### 4.1.1 申请单元划分

按接触的食品类别可划分为：与脂肪类食品接触的纸及制品、与水性食品接触的纸及制品、与干性食品（长期贮存）接触的纸及制品。

按使用场景类别可划分为：常规使用的纸及制品、冷链食品用纸及制品、高温使用的纸及制品、过滤用纸及制品。



- 1) 同一生产企业、同种产品，但生产场地不同时，应作为不同的认证单元；
- 2) 每个认证单元产品的详细认证范围应在认证证书中予以界定，具体表述如下：

序号	认证单元			认证等级		
1	按接触的食品类别划分	与脂肪类食品接触的纸及制品		I 级	II 级	III 级
2		与水性食品接触的纸及制品				
3		与干性食品（长期贮存）接触的纸及制品				
4	按使用场景类别可划分	常规使用的纸及制品				
5		冷链食品用纸及制品				
6		高温使用的纸及制品				
7		过滤用纸及制品				

- 3) 认证单元产品等级技术要求见下表：

项目	限值要求		
	I级	II级	III级
重金属含量	镉	QM $\leq 0.002 \text{ mg/dm}^2$ 纸和纸板	---
	铅 <sup>a</sup>	QM $\leq 0.003 \text{ mg/dm}^2$ 纸和纸板	---
	铬	QM $\leq 0.0075 \text{ mg/dm}^2$ 纸和纸板	---
	汞 <sup>a</sup>	QM $\leq 0.002 \text{ mg/dm}^2$ 纸和纸板	---
	有机锡 <sup>b</sup>	$\leq 0.05 \text{ mg/kg}$	---
全氟辛烷磺酸 <sup>c</sup> (PFOS)			
全氟辛酸 <sup>c</sup> (PFOA)			
全氟己酸 <sup>c</sup> (PFHxA)	$\leq 0.01 \text{ mg/kg}$		
全氟己基磺酸 <sup>c</sup> (PFHxS)			
全氟庚酸 <sup>c</sup> (PFHpA)			
双酚A含量	$\leq 0.5 \text{ mg/kg}$	---	---
芳香族伯胺迁移总量	SML $\leq 0.1 \text{ mg/kg}$ 纸	---	---
矿物油迁移量 <sup>d</sup>	MOSH SML $\leq 2.0 \text{ mg/kg}$ 、 MOAH SML $\leq 0.5 \text{ mg/kg}$	MOSH SML $\leq 5.0 \text{ mg/kg}$ 、 MOAH SML $\leq 2.0 \text{ mg/kg}$	---
壬基酚迁移量	SML $\leq 0.3 \text{ mg/kg}$	---	---
多环芳烃迁移量	SML $\leq 0.01 \text{ mg/kg}$ 食品	---	---
4,4-双(二乙基氨基)二苯酮 (DEAB)	SML $\leq 0.01 \text{ mg/kg}$ 食品		
苯甲酮	SML $\leq 0.1 \text{ mg/dm}^2$ 纸		



二异丙基萘(DiPNs)

SML ≤8 mg/kg食品

#### 4.1.2 申请文件

申请文件应加盖公章，具体内容见表1：

表1 产品认证申请文件

序号	类型	文件内容
1	通用性文件	<ul style="list-style-type: none"><li>认证申请人应提交正式申请书（网络填写申请书后打印）并附上以下资料（资料加盖公章及签名）：<ul style="list-style-type: none"><li>a. 认证委托人、生产者、生产企业的注册证明（如营业执照）（申请人、制造商及生产厂不相同时，需提供申请人、制造商及生产厂之间的协议书）；</li><li>b. 工厂检查调查表、生产许可证；</li><li>c. 代理人的授权委托书（如果有）委托方、生产厂营业执照</li></ul></li><li>• 商标名称及商标注册证明（适用时）</li><li>• 技术工艺描述</li><li>• 产品描述（见附件1\附件2）</li><li>• 质量、环境、安全生产无事故证明</li><li>• 其他适用的有效证明文件</li></ul>
2	污染物达标排放	<ul style="list-style-type: none"><li>• 大气污染物、水污染物、噪声排放监测报告（一年内有效，加盖CMA、CNAS），各排口示意图；危险固体废弃物处置的相关协议、处置方的资质；排污许可证（适用时）</li></ul>
3	能源消耗	<ul style="list-style-type: none"><li>• 生产加工过程中的能源消耗的证明文件</li></ul>
4	技术工艺	<ul style="list-style-type: none"><li>• 技术工艺符合性、先进性等有效证明文件</li></ul>
5	产品质量持续符合性	<ul style="list-style-type: none"><li>• 企业执行标准声明</li><li>• 第三方出具的有效的产品质量型式检验报告，或申请前12个月内所申请产品在国家或行业抽查中的合格检验报告</li></ul>
6	资源属性	<ul style="list-style-type: none"><li>• 提供采购记录和原料清单等证明材料</li></ul>
7	环境属性	<ul style="list-style-type: none"><li>• 提供固废排放及处理等证明文件</li></ul>

#### 4.2 产品检测

##### 4.2.1 产品检测的样品

###### 4.2.1.1 样品选取的原则

CTC从所申请的认证单元中选取具有代表性的产品作为检验用样品。检测



机构相应检测能力应获得CMA资质认定。

#### 4.2.1.2 样品数量

型式试验样品由申请人按CTC的要求送样，并对送样样品负责。主检样品数量见下表2，覆盖型号样品数量依据差异试验项目确定，必要时，加送样品补充差异试验。

表2

序号	样品名称	样品数量(个、支)	备注
1	纸罐	80	
2	纸杯	100	
3	纸餐盒、纸盒、纸盘、纸托	100	
4	纸碗	80	
5	纸袋、筒	80	
6	其他食品接触用纸及容器	120	

#### 4.2.1.3 型式试验样品及相关资料的处置

型式试验后，应以适当方式处置已经确认合格的样品和/或相关资料。

### 4.2.2 产品检测的检测标准、项目及方法

#### 4.2.2.1 检测标准

T/GDPPA0004-2024《食品接触用纸及制品产品质量分级标准》。

#### 4.2.2.2 检验项目及要求

检验项目及要求依据 4.2.2.1 的标准要求进行。

#### 4.2.2.3 检验方法

试验方法依据 4.2.2.1 规定的标准以及该标准所引用的标准和/或检测方法进行。

#### 4.2.3 检验报告

检验结束后，检验机构及时出具检验报告。持证人应保证在生产厂能获



得完整有效的检验报告。

产品如有部分试验项目不符合标准的要求，允许申请人整改后重新提交样品进行试验。重新试验的样品数量和试验项目视不合格情况由检测机构决定。

## 4.3 复核与认证决定

### 4.3.1 复核与认证决定

由 CTC 组织对型式试验结果和有关资料/信息进行综合复核与认证决定。复核后，机构根据复核结论做出是否批准认证的决定。对于符合认证要求的，批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；对于不符合认证要求的，终止认证，并告知申请人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

### 4.3.2 认证时限

认证时限是指自受理认证之日起至颁发证书时止所实际发生的工作日，包括型式试验时间、复核与认证决定时间、证书制作时间。

样品检验时间一般为 10 个工作日（从收到样品和检验费用起计算，且不包括因检验项目不合格，企业进行整改和复试所用时间）。

复核与认证决定时间以及证书制作时间一般不超过 5 个工作日。

### 4.3.3 认证终止

当产品检测结果达不到申请的要求，认证机构做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，申请人应重新申请认证。

## 4.4 获证后的监督

### 4.4.1 认证监督检查的频次



**4.4.1.1** 认证监督检查频次，第一次监督检查在初始获证后 3 个月内进行，如 3 个月内未完成，应暂停相应的有效 CTC 证书，以后每年至少进行一次监督检查。

**4.4.1.2** 若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任时；
- 2) 认证机构有足够理由对获证产品与安全标准要求的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品符合性或一致性时。

#### **4.4.2 监督内容**

获证后监督的方式采用工厂产品质量保证能力的检查+认证产品一致性检查；第一次监督检查需按全条款项目进行，人日数根据所申请认证产品的类别数量确定，并适当考虑工厂的生产规模和分布情况，一般每个加工场所为 2 个人/日。

由认证机构根据工厂质量保证能力要求，对工厂进行监督检查。《CTC 自愿性产品认证工厂质量保证能力要求》所规定的第 3、4、5、9 条是每次监督检查的必查项目，其它项目可以选查。每 4 年内至少覆盖《CTC 自愿性产品认证工厂质量保证能力要求》中规定的全部项目。

监督检查时间根据所申请认证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的生产规模，一般为 1 人·日。

监督检查时发现的不符合项应在 3 个月内完成纠正措施。逾期将判为



不合格。

#### 4.4.3 抽样检测

原则上，认证监督检查时获证产品进行抽样检测，抽样检测的样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，工厂检查时如不能抽到样品，相关产品的抽样应在工厂检查之日起 20 个工作日内完成。证书持有者应在规定的时间内，将样品送至指定的检测机构。对抽取样品的检测由认证机构指定的检测机构在 15 个工作日内完成检测。抽样检测的样品数量见 4.2.1.2。

如果样品检测不合格，则判定对应证书所覆盖型号不符合认证要求，即监督检测不合格。

#### 4.4.4 监督结果评价处理

监督结果合格的，可以继续保持认证资格使用认证标志。监督检查不通过或监督检测结果达不到原证书的要求时，将按照 5.3 处理。

### 5. 认证证书

#### 5.1 证书的保持

##### 5.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品认证证书的有效期为 5 年。有效期内，证书的有效性依赖认证机构的获证后监督获得保持。认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前 90 天内提出认证委托。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，CTC 在接到认证委托后直接换发新证书。证书的有效性通过中诚公司网站或全国认证认可信息公共服务平台查询。

##### 5.1.2 认证产品的变更（适用时）



### 5.1.2.1 变更的申请

获证后的產品，如果需变更证书上的內容，或產品中涉及用途及認證机构規定的其它事项发生变更时，持證人应向認證机构提出申請变更。

### 5.1.2.2 变更的评价和批准

認證机构根据变更的內容和提供的資料进行评价，确定是否可以变更。如需安排送样检测和/或工厂检查，则样品检测合格和/或工厂检查通过后方能进行证书变更。

## 5.2 证书覆盖产品的扩展

### 5.2.1 扩展程序

证书持有人需要增加与已经获得认证产品为同一认证单元內的产品认証范围时，应从认証申请开始办理手续，认証机构应核查扩展产品与原认証产品的一致性，确认原认証结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检测或工厂检查，并根据证书持有人的要求单独颁发证书或换发证书。

### 5.2.2 样品要求

需要送样时，证书持有人应按本规则 4.2 的要求选送样品供认証机构核查，需对样品进行检测的，检测项目由认証机构决定。

## 5.3 证书的暂停、注销和撤销

按认証机构《产品认証证书暂停、恢复、撤销、注销管理程序》的要求数执行。

## 6. 产品认証标志的使用

证书持有人必须遵守《自愿性产品认証标志管理程序》的规定。



## 6.1 准许使用的标志样式

依据《自愿性产品认证标志管理程序》的规定，使用如下标志：



## 6.2 变形认证标志的使用

本规则覆盖的产品不允许加施任何形式的变形认证标志。

## 6.3 加施方式

可以采用认证机构允许使用的加施方式。

## 6.4 标志位置

应在产品本体明显位置上加施认证标志。

## 7. 收费

认证收费由认证机构按有关规定统一收取。



## 附件1 产品认证产品原料描述表

申请单元：

产品名称：

商标/品牌：

型 号：

序 号	原 料	原料描述（材质种类等）
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		

备注：上述原料尽可能明确到材质

制造商（盖章）

年 月 日



## 附件 2 产品认证产品关键原料供方清单

申请单元: \_\_\_\_\_

序号	原料	原料描述 (材质种类等)	供应商名单 (生产企业)
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

制造商 (盖章)

年 月 日



## 附件3 标志认证资料审核要求及记录表

## 0、认证委托人、生产者、生产企业基本信息确认

0.1 核对受检查方营业执照（注册证明）的有效期，有效期：\_\_\_\_\_。 是  否  不适用   
核对受检查方注册名称/注册地址/实际地址信息与证书/申请书/营业执照是否一致  
(不一致情况须说明)：\_\_\_\_\_

检查结果描述：(选择否时，必须说明不一致情况；需要时给出处理建议)

## 0.2 认证委托人、生产者与生产企业信息

检查结果描述：

- 1、共包括证书\_\_\_\_\_张  
2、证书信息：有效证书\_\_\_\_\_张，无效证书\_\_\_\_\_张，需收费证书\_\_\_\_\_张

分别描述每一个与生产企业不同的认证委托人、生产者的下述信息)

见下记录  见相关附件 (0.2 附件：内容、格式与下面相同)

认证委托人名称: \_\_\_\_\_

地址: \_\_\_\_\_

邮编: \_\_\_\_\_

邮箱: \_\_\_\_\_

联系人: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_ 传真: \_\_\_\_\_

生产者名称: \_\_\_\_\_

地址: \_\_\_\_\_

邮编: \_\_\_\_\_

邮箱: \_\_\_\_\_

联系人: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_ 传真: \_\_\_\_\_

生产企业相关信息：

生产企业名称: \_\_\_\_\_

生产企业地址: \_\_\_\_\_

工厂人数(与认证产品相关) \_\_\_\_\_

电话(含区号): \_\_\_\_\_ 传真(含区号): \_\_\_\_\_ 邮政编码: \_\_\_\_\_

质量负责人：(姓名) \_\_\_\_\_

电话/传真(含区号): \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_ 电子邮件: \_\_\_\_\_

认证联络员(适用时)： \_\_\_\_\_

电话/传真(含区号): \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_ 电子邮件: \_\_\_\_\_



## 2、质量控制体系

不适用

### 2.1 工厂是否获得 ISO9000 质量体系认证

是  否  不适用

若有,

ISO9000 证书编号和发证机构\_\_\_\_\_ 有效期至\_\_\_\_\_

若无,

工厂是否建立并保持 CTC 规则要求的文件化的质量控制体系, 对《工厂检查要

是  否  不适用

求》要求的质量体系进行控制

检查结果描述: (适用时简单描述工厂文件和记录的实际控制情况; 选择否时, 需描述不符合情况。)

### 2.2 工厂是否建立并保持获证产品的档案? 档案内容是否包括:

是  否  不适用

型式试验报告、工厂检查结果、CTC 证书状态信息(有效、暂停、撤销、注销等)、

认证变更批准信息、监督抽样检测报告、产品质量投诉及处理结果等

检查结果描述: (选择否时, 需描述不符合情况)

## 3、采购与关键件控制

不适用

### 3.1 采购控制

是  否  不适用

工厂是否有采购文件控制文件以明确关键件的技术要求, 该要求是否满足整机认  
证的规定, 并与型式试验报告确认的一致?

采购文件的名称和或编号: \_\_\_\_\_

工厂是否建立并保持关键件合格生产者/生产企业名录并从中采购关键件?

是  否  不适用

供应商名录名称和或编号: \_\_\_\_\_

批准人及日期: \_\_\_\_\_

检查结果描述: (至少包括关键件合格生产者/生产企业名录是否完整, 进货单, 出入库单、台帐的对应情  
况; 选择否时, 要具体描述不符合情况)

### 3.2 关键件的质量控制

3.2.1 工厂是否建立并保持文件化的程序, 在进货(入厂)时完成对采购关键件的  
技术要求进行验证和/或检验? 是否保存相关的检验或验证记录?

是  否  不适用

进货检验或验证文件名称和或编号: \_\_\_\_\_

检查结果描述: (至少包括, 检验记录与进货单/入库单在时间、数量等方面的对应情况; 出现不符合时,  
要具体描述不符合处置情况。)

## 4、生产过程控制

不适用



4.1 关键工序控制

工厂是否对影响认证产品质量的关键工序进行识别？

是 否 不适用

关键工序名称：\_\_\_\_\_

是否对关键工序进行了控制？对关键工序的控制是否能确保认证产品与标准的符合性？

是 否 不适用

关键工序是否建立相应的作业指导文件，使生产过程受控？

是 否 不适用

关键工序控制文件名称和或编号：\_\_\_\_\_

检查结果描述：（至少包括对关键工序控制方式、生产人员能力是否充分和符合进行评价，描述现场生产产品的批量和性质；选择否时，应描述不符合情况）

5、例行检验、确认检验

不适用

● 工厂是否建立并保持文件化的程序，对例行检验进行控制，以确保认证产品满足规定的要求？

是 否 不适用

例行检验文件名称和/或编号：\_\_\_\_\_

是否保存了例行检验记录？

是 否 不适用

记录名称和或编号\_\_\_\_\_

检查结果描述：（简单描述检验的场所/仪器/人员的执行情况等，抽查例行检验记录。当选择否时，应描述不符合情况）

● 工厂是否建立检验计划对成品确认检验进行控制，以确保认证产品满足规定的要求？

是 否 不适用

检验计划或确认检验文件名称和/或编号：\_\_\_\_\_

确认检验的执行情况：

企业自己进行检测  国家抽查  地方抽查  其它（选择时应在检查结果描述中具体说明）  
 企业委托实验室进行（选择时要在检查描述中记录实验室名称及相关认可证明信息资料）

检查结果描述：（对确认检验记录进行描述，至少包括确认检验的时间；当选择否时，应描述不符合情况）  
确认检验的执行情况：

6、检验试验的仪器设备与人员

不适用

6.1 基本要求

工厂是否配备足够的检验试验仪器设备，确保在采购、生产制造、最终检验试验等环节中使用的仪器设备能力满足认证产品批量生产时的检验试验要求？

是 否 不适用



检验试验人员是否能正确地使用仪器设备，掌握检验项目的要求并有效实施？  是  否  不适用

(检验人员包括但不限于：进料检验/例行检验/确认检验/自计量校准人员)

检查结果描述：(简单描述对检测资源充分和检测人员能力的综合判断的结果；当选择否或不适用时需具体描述)

#### 6.2 校准和检定

用于确定所生产的认证产品符合规定要求的检验试验仪器设备是否按规定的周期进行校准或检定？校准或检定周期是否按按仪器设备的使用频率、前次校准情况等设定？校准或检定是否溯源至国家或国际基准？  是  否  不适用

检查结果描述：(简单描述检定或校准周期的规定及抽查的检定或校准记录，当选择否或不适用时需描述具体情况)

仪器名称	型号	设备编号	校准日期	证书号

#### 9、认证产品的一致性

不适用

● 工厂是否建立并保持文件化的程序，对可能影响产品一致性及产品与标准符合性的变更（如工艺、生产条件、关键件和产品结构等）进行控制？程序是否符合规定要求。  是  否  不适用

程序名称和/或编号\_\_\_\_\_

工厂对产品一致性控制，是否包括以下方面内容：

是  否  不适用

产品设计（设计变更）、工艺和资源、采购、生产制造、检验、产品防护与交付等适用的质量环节  是  否  不适用

检查结果描述：(选择否时，描述不符合情况)

● 获证产品是否发生过变更？变更是否在得到 CTC 或认证技术负责人批准后实施？  是  否  不适用

工厂是否保存相关变更及批准记录？

检查结果描述：(描述自上次检查至本次检查期间产品的变更情况，出现不符合时描述具体情况)

● 一致性检查  不适用

#### 标识

是  否  不适用

认证产品标识如：铭牌、产品技术文件和包装箱上标明的产品名称、型号规格、技术参数应符合标准要求并与认证批准的结果一致。

一致性检查结果记录：

见附件  见本条检查结果描述



检查结果描述：（当选择否或不适用时需描述具体情况及不一致情况）

### 产品结构

认证产品涉及安全和/或电磁兼容性能的结构应符合标准要求并与认证批准的结果（型式试验报告、变更批准资料、产品描述等）一致。

是    否    不适用

一致性检查结果记录：

见附件     见本条检查结果描述

检查结果描述：（当选择否或不适用时需描述具体情况及不一致情况）

### 关键件

认证产品所用的关键件是否满足以下要求？

是    否    不适用

符合相关标准要求;   

与 CTC 批准或规则要求的一致。

检查结果描述：（当选择否或不适用时需描述具体情况及不一致情况）

### 11、认证标志和证书的使用

不适用

工厂对认证证书和认证标志的管理和使用规定是否符合《CTC 标志管理办法》、《CTC 产品认证实施规则》等规定？

是    否    不适用

工厂标志使用方式：  印刷、模压;     标准规格 CTC 标志;    是    否    不适用

印刷模压备案批准书是否在有效期内？是否覆盖了所有证书？

是否保存了标志使用记录？

下述产品是否按规定未使用认证标志或放行：

是    否    不适用

(a)未获认证的产品;   

(b)获证后的变更需经 CTC 确认，但未经确认的产品;

(c)超过认证有效期的产品;

(d)已暂停、撤销、注销的证书所列产品;

(e)不合格产品。

检查结果描述：（简单描述认证标志管理制度内容并对标志和证书使用情况进行综合评价；简单描述暂停期间证书、标志的使用及出货情况（适用时）；当选择否或不适用时需描述具体情况）

### 13、对上次不符合项的整改验证情况

不适用

工厂上次检查的不符合项是否已经纠正？

是    否    不适用

相关的措施是否得到有效实施？

是    否    不适用